



PROJET N°182 - CONSTRUCTION D'UNE NOUVELLE UNITÉ DE REFORMING RÉGÉNÉRATIF (CCR) PAR LA SIR - PND 2026

Autorités contractantes	Ministère des Mines, du Pétrole et de l'Energie
Point focal CNP-PPP	NAMARO MAURY
Secteur	Énergie, Mines, Hydraulique, Environnement, Hygiène
Sous secteur	Pétrole et gaz
Identifiant projet	201PÉT202601
Caractéristiques Générales	
Contexte historique	Le reforming catalytique régénératif est l'unité clé d'une raffinerie pour produire de l'essence à haut indice d'octane. Il convertit les naphtas lourds en reformat riche en aromatiques, base des essences super et sans plomb 95/98. Il produit aussi de l'hydrogène, indispensable aux unités d'hydrotraitement pour désulfurer gasoil et kérosène. La SIR, seule raffinerie de Côte d'Ivoire, exploite une unité de reforming semi-régénératif datant de 1980 avec une capacité actuelle de 8 000 b/j et un taux d'utilisation 65% à cause des arrêts fréquents pour régénération du catalyseur. La Côte d'Ivoire importe 40% de sa consommation d'essence super, soit 300 000 T/an. L'unité actuelle ne peut pas fournir l'hydrogène requis pour désulfurer tout le gasoil et le kérosène aux nouvelles normes. Le coût des importations d'essence et du manque à gagner export s'élève à 120 Mds FCFA/an. Cependant, la demande nationale croît de +6% par an avec la motorisation et l'urbanisation. Abidjan consomme 70% du total. Le PND 2026-2030 et la stratégie énergétique visent la sécurité d'approvisionnement et la réduction des importations. Ainsi, le Gouvernement ivoirien, à travers le Ministère des Mines, du Pétrole et de l'Energie, envisage de  01  02  03  04 05  06  07 Direction Générale du Plan  27 20 25 88 61 -  secretariat@gcpnd.gouv.ci - www.gcpnd.gouv.ci 2 réaliser : La construction d'une unité de reforming régénératif continu de 12 000 b/j et ; L'autosuffisance, le respect des normes AFRI-6 et la réduction des importations d'ici 2030. PROBLÈME À RÉSOUDRE Obsolescence, insuffisance et discontinuité de la capacité de reforming actuelle de la SIR



Intérêt du projet	- Construire et mettre en service une unité CCR de 12 000 b/j avec section de régénération continue d'ici 2029 - Porter la production de reformat de 250 000 T/an à 420 000 T/an avec indice d'octane ≥ 95 RON - Augmenter la production d'hydrogène de 8 000 Nm³/h à 15 000 Nm³/h pour alimenter les HDS - Réduire les importations d'essence de 300 000 T/an à 0 et rendre la CI exportatrice vers l'hinterland 5. Abaisser la teneur en benzène du reformat <1% vol et les émissions CO2 de l'unité de 20%.
Coût estimé	185 250 000 000 CFA
Informations spécifiques à la structuration en PPP	
Périmètre d'activités à confier au partenaire privé	mine et energie
Statut du projet	
État d'avancement	Nouveaux projets